ITEM	DESCRIPCION	VARIABLES CUAL?	MEDIDA EN EL MERCADO (CM)	MEDIDA ALTURA MINIMA - ANCHO MINIMO	MARCA CON UNA X SI NO		CETIFICACION SI NO		AFECTACION DE PRECIOS
CABECEROS	GRADUABLE EN ALTURA								
	GRADUABLE EN ALTURA Y GIRO								
	OTRO								
	OTRO								
TELA TAPIZADO CABECERO	MALLA								
	ANTIFLUIDO 800 GMS								
	TELA SIN ANTIFLUIDO 800 GMS								
	OTRO								
	OTRO								
ESPUMA CABECERO	LAMINADA DENS 26		1						
	LAMINADA DENS 30		1						
	LAMINADA DENS 23		1						
	OTRO								
ESPALDAR									
ESPALDAR TAPIZADO ESPUMA Y TELA	ESPALDAR TAPIZADO		43X43	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		54X43	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		39 X42	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		49 X42	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		45 X 43	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		50X 45	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		47X42	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO		54X46	ALTO -ANCHO					
	OTRO								
LA MEDIDA DEL ESPALDAR ESTA TOMADA DESDE EL ASIENTO									
LA MEDIDA DEL ESPALDAR ESTA TOMADA DE EXTREMO A EXTRENO DEL ESPALDAR (PIESA)									
TELA TAPIZADO ESPALDAR	ANTIFLUIDO								
	SIN - ANTIFLUIDO								
	PAÑO								
	ANTIFLUIDO SINTETICO CUEROTEX								
	ANTIFLUIDO SINTETICO ASIA								
	ANTIFLUIDO SINTETICO PRANNA								
	ANTIFLUIDO SINTETICO SILVERTEX								
	MALLA ACOCHADA								
	CUERO NATURAL								
	OTRO								
ESPUMA ESPALDAR	INYECTADA LAMINA DENS 30 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 26 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 23 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 20 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 30 4,5CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 26 4,5CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 23 4.5 CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 20 4.5 CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 30 3CM		3CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 26 3CM		3CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 23 3CM		3CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 20 3CM		3CM	GROSOR					
	OTRO								

ESPUMA INYECTADA LAMINADA, SU PROCESO DE FABRICACACION ES POR INYECCION DONDE SE MESCLAN DOS COMPONENTES, DEPENDIENDO DE LA FORMULA SE OPTIENE LA DENSIDAD Y LA DURESA, EL VACIADO SE DA SOBRE CANAL EN LINEA Y DESPUES ES CORTADO DE FORMA INDEPENDIENTE POR UNAS SIERRAS, YA DEPENDIENDO EL GROSOR Y EL ANCHO REQUERIDO. DURAVILIDAD ENTRE 1 AÑO O SUPERIOR DEPENDE DEL USO.									
ESPUMA ESPALDAR	INYECTADA MODEADA DENS 50-60		5CM	GROSOR					
	INYECTADA MODEADA DENS 50-60		5CM	GROSOR					
ESPUMA INYECTADA MOLDEADA DENSIDAD 50 - 60 , SU PROCESO DE FABRICACACION ES POR INYECCION DONDE SE MESCLAN DOS COMPONENTES, DEPENDIENDO DE LA FORMULA SE OPTIENE LA DENSIDAD Y LA DURESA, EL VACIADO SE DA SOBRE UN MOLDE DE MANERA IDEPENDIENTE CON UN DISEÑO, YA ESTABLESIDO SOBRE EL MOLDE O EL REQUERIMIENTO TECNICO, SISTEMAS CONCAVOS O CURVATURAS PARA MINIMIZAR LAS PRESIONES COSTANTES. SU DURVILIDAD ES DE 5 AÑOS O SUPERIOR. (COMO LAS ESPUMAS DE LOS CARROS ,- LA DIFERENCIA DE PRECIO EN COMPARACION CON LA DE INYECTADA LAMINADA FLUCTUA ENTRE LOS $10.000 Y $15.000.									
ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		39 X42	ALTO -ANCHO					NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		43X43	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		45 X 43	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		49 X42	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		47X54	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		50X 45	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		54X43	ALTO -ANCHO					
	ESPALDAR TAPIZADO EN MALLA		59X53	ALTO -ANCHO					
	OTRO								
LA MEDIDA DEL ESPALDAR ESTA TOMADA DESDE EL ASIENTO									NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
LA MEDIDA DEL ESPALDAR ESTA TOMADA DE EXTREMO A EXTRENO DEL ESPALDAR (PIESA)									
APOYO LUMBAR	TAPIZADO		12 X 28 -14X30	ALTO -ANCHO					NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	MALLA POLIESTER			ALTO -ANCHO					
	MALLA POLIPROPILENO			ALTO -ANCHO					
	POLIPROPILENO			ALTO -ANCHO					
	GRADUABLE EN ALTURA			ALTO -ANCHO					
	OTROS			ALTO -ANCHO					
CURVATURA DORSO LUMBAR (APOYO LUMBAR) TOMADA DESDE EL ASIENTO	FIJA		20 - 25 - 30	ALTURA					NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	GRADUABLE EN ALTURA POR PERILLA		18 -23	ALTURA					
	GRADUABLE EN ALTURA BOTON		20 - 25	ALTURA					
	GRADUABLE EN ALTURA SEMIAUTOMATICO TIPO CREMALLERA		20-27	ALTURA					
	OTROS			ALTURA					
APOYO LUMBAR Y CURVATURA DORSO LUMBAR, CON EL FIN DE ENTENDER QUE SEGUN LOS ESTUDIOS ERGONOMICOS RELIZADOS POR EL AREA ENCARGADA (La antropometría es fundamental en ergonomía, especialmente en el diseño de sillas. En Colombia, la diversidad étnica y geográfica puede influir en las medidas antropométricas de la población. Algunos estudios han analizado las medidas antropométricas de la población colombiana, encontrando variaciones en: 1. Altura 2. Peso 3. Longitud de extremidades 4. Anchura de hombros y caderas 5. Curvatura dorsolumbar Estas variaciones pueden afectar el diseño de sillas ergonómicas. Algunos aspectos a considerar son: 1. Ajustabilidad: Las sillas deben ser ajustables en altura, profundidad y ángulo de respaldo para adaptarse a diferentes usuarios. 2. Diseño de respaldo: El respaldo debe ser diseñado para adaptarse a la curvatura dorsolumbar de diferentes usuarios. 3. Soporte lumbar: Un soporte lumbar adecuado puede ayudar a mantener la curvatura natural de la columna vertebral. Al diseñar sillas ergonómicas para la población colombiana, es importante considerar estas variaciones antropométricas para garantizar comodidad, seguridad y eficiencia.									NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
ACOPLE ENTRE ESPALDAR Y MECAMECANISMO POR MEDIO DE	PLATINA EN LAMINA 8 MM EN PINTURA ELECTROSTATICA -CROMADA FIJA. CON 1 PERILLA DE AJUSTE GRADUACION EN PROFUNDIDAD								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	PLATINA EN LAMINA 8 MM EN PINTURA ELECTROSTATICA -CROMADA FIJA. CON 3 A 4 TORNILLOS DE AJUSTE								
	PLATINA EN LAMINA 8 MM EN PINTURA ELECTROSTATICA -CROMADA CON 2 GRADUACION EN PROFUNDIDAD CON 3 A 4 TORNILLOS DE AJUSTE								
	NYLON 6 + 30 FIBRA DE VIDRIO -CROMADA . CON 3 A 4 TORNILLOS DE AJUSTE								
	MONO BLOQUE (UNA SOLA PIESA ENTRE EL ESPALDAR Y SISTEMA DE ACOPLE). NYLON 6 + 30 FIBRA DE VIDRIO -CROMADA . CON 3 A 4 TORNILLOS DE AJUSTE								
	OTRO								

MECANISMO	PLATO EN LAMINA CR 2,5 MM RECUBRIMIENTO EN PINTURA ELECTROSTATICA CON PLATINA FIJA		20X17						NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	PLATO EN LAMINA CR 2,5 MM RECUBRIMIENTO EN PINTURA ELECTROSTATICA CON CONTACTO PERMANETE AJUSTABLE EN EL ESPALDAR Y EL ASIENTO CON PERILLA		20X17						
	MECANISMO DE DOS PALANCAS, 20 X 17 EN LÁMINA CR DE 2,5 MM: PALANCA 1: GRADÚA LA INCLINACIÓN DEL ESPALDAR. PALANCA 2: GRADÚA LA ALTURA DEL ASIENTO Y ACCIONA EL CILINDRO DE GAS COMPRIMIDO. CARACTERÍSTICAS ADICIONALES: PLATINA DEL ESPALDAR CUBIERTA CON FUELLE EN PP. PLATINA DE ACOPLAMIENTO AL ESPALDAR TIPO CREMALLERA. SISTEMA SEMI-AUTOMÁTICO PARA EL AJUSTE DE ALTURA DE LA CURVATURA DORSO-LUMBAR.		20X17						
	MECANISMO DE TRES PALANCAS, 20 X 17 EN LÁMINA CR DE 2,5 MM: PALANCA 1: GRADÚA LA INCLINACIÓN DEL ESPALDAR. PALANCA 2: GRADÚA LA ALTURA DEL ASIENTO Y ACCIONA EL CILINDRO DE GAS COMPRIMIDO. PALANCA 3: GRADÚA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO DE FORMA INDEPENDIENTE. CARACTERÍSTICAS ADICIONALES: PLATINA DEL ESPALDAR CUBIERTA CON FUELLE EN PP. PLATINA DE ACOPLAMIENTO AL ESPALDAR TIPO CREMALLERA. SISTEMA SEMI-AUTOMÁTICO PARA EL AJUSTE DE ALTURA DE LA CURVATURA DORSO-LUMBAR.		20X17						
	MECANISMO DE DOS PALANCAS, 20 X 17 EN LÁMINA CR DE 2,5 MM: PALANCA 1: GRADÚA LA INCLINACIÓN DEL ESPALDAR. PALANCA 2: GRADÚA LA ALTURA DEL ASIENTO Y ACCIONA EL CILINDRO DE GAS COMPRIMIDO. CARACTERÍSTICAS ADICIONALES: TUBO DEL ESPALDAR CUBIERTA CON FUELLE EN PP. TUBO DE ACOPLAMIENTO AL ESPALDAR CON PLATINA DE 2,5 MM CON SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA DE LA CURVATURA DORSO - LUMBAR POR MEDIO PERILLA LATERAL		20X17						
	MECANISMO DE TRES PALANCAS, 20 X 17 EN LÁMINA CR DE 2,5 MM: PALANCA 1: GRADÚA LA INCLINACIÓN DEL ESPALDAR. PALANCA 2: GRADÚA LA ALTURA DEL ASIENTO Y ACCIONA EL CILINDRO DE GAS COMPRIMIDO. PALANCA 3: GRADÚA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO DE FORMA INDEPENDIENTE. CARACTERÍSTICAS ADICIONALES: TUBO DEL ESPALDAR CUBIERTA CON FUELLE EN PP. TUBO DE ACOPLAMIENTO AL ESPALDAR CON PLATINA DE 2,5 MM CON SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA DE LA CURVATURA DORSO - LUMBAR POR MEDIO PERILLA LATERAL		20X17						
	OTRO								
MECANISMO BASCULANTES Y SINCRO BASCULANTES	MECANISMO BASCULANTE 1 EJE 2 GRADUACIONES NO BLOQUEO								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	MECANISMO BASCULANTE 2 EJES 2 GRADUACIONES 1 BLOQUEO								
	MECANISMO SINCRO BASCULANTE 3 EJES 3 GRADUACIONES 3 BLOQUEOS ANTISHOCK								
	MECANISMO SINCRO BASCULANTE 3 EJES 4 GRADUACIONES 4 BLOQUEOS ANTISHOCK								
	OTRO								

SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO DE PROFUNDIDAD DEL ASIENTO	DISPOSITIVO DE GRADUACION CON 4 ANCLAJES CON 4 TORNILLOS MANIPULACION POR MEDIO DE PALANCAS O BOTON, NO PERILLA NO USO DE HERRAMIENTAS GRADUABLE EN 5 CM Y 5 POCISIONES								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	GRADUACION POR MEDIO DE PERILLA (SE AJUSTA CON LA MANO) O USO DE HERRAMIENTAS)								
	GRADUACION POR MEDIO DE LA PLATINA DEL ESPALDAR (SI TIENE MAS DE 1 GRADUACION)CON USO DE HERRAMIENTAS.								
	GRADUACION POR MEDIO EL ASIENTO INTERNO Y EXTERNO TIENE ENTRE 2 Y 6 GRADUACIONES EN LOS 4 HUECOS DE ANCLAJE, CON VARIACION ENTRE HUECOS DE 2 CM ENTRE HUECOS Y UNA VARIACION EN TOTAL HASTA 12CM O MAS. CON USO DE HERRAMIENTAS.								
	GRADUACION POR MEDIO DE LA PLATINA DEL ESPALDAR (SI TIENE MAS DE 1 GRADUACION) POR MEDIO EL ASIENTO INTERNO Y EXTERNO TIENE ENTRE 2 Y 6 GRADUACIONES EN LOS 4 HUECOS DE ANCLAJE, CON VARIACION ENTRE HUECOS DE 2 CM ENTRE HUECOS Y UNA VARIACION EN TOTAL HASTA 12CM O MAS. CON USO DE HERRAMIENTAS.								
	SIN GRADUACION SOLO LOS 4 ANCLAJES CON LOS 4 TORNILLOS								
	OTRO								
ASIENTO INTERNO	ASIENTO INYECTADO EN COPOLIMERO DE ALTO IMPACTO CON 6 GRADUACIONES EN LOS 4 HUECOS DE ANCLAJE PARA EL MECANISMO, CON VARIACION ENTRE HUECOS DE 2 CM ENTRE HUECOS Y UNA VARIACION EN TOTAL HASTA 12CM. CON 12 HUECOS PARA LOS BRAZOS , CON GRADUACION PARA LOS BRAZOS EN PROFUNDIDAD DE 2CM. CURVATURA DELANTERA (TIPO CASCADA) DE 7 CM CON INCLINACION DE 5CM A 1CM VARIACION EN INCLINACION DE 4CM. ESTO PARA MINIMIZAR LA PRECION EN LA EXTREMIDAD MEDIO INFERIOR (DETRAS DE LAS PIERNAS -ANTERIOR A LAS RODILLAS).								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	ASIENTO INYECTADO EN COPOLIMERO DE ALTO IMPACTO CON 4 HUECOS DE ANCLAJE, 6 HUECOS PARA ANCLAR LOS BRAZOS.								
	ASIENTO EN MADERA CONTRA - ENCHAPADA DE 12 MM DE GROSOR CON 4 HUECOS DE ANCLAJE PARA EL MECANISMO, 6 HUECOS PARA ANCLAR LOS BRAZOS (REQUERIMIENTO LA CERTIFICACIÓN FSC (FOREST STEWARDSHIP COUNCIL) ES UN PROCESO VOLUNTARIO QUE GARANTIZA QUE LOS PRODUCTOS FORESTALES, COMO LA MADERA, PROVIENEN DE BOSQUES MANEJADOS DE MANERA SOSTENIBLE Y RESPONSABLE. LA CERTIFICACIÓN FSC EVALÚA EL MANEJO FORESTAL).								
	OTRO								
ASIENTO EXTERNO	ASIENTO INYECTADO EN COPOLIMERO DE ALTO IMPACTO CON 6 GRADUACIONES EN LOS 4 HUECOS DE ANCLAJE PARA EL MECANISMO, CON VARIACION ENTRE HUECOS DE 2 CM ENTRE HUECOS Y UNA VARIACION EN TOTAL HASTA 12CM. CON 12 HUECOS PARA LOS BRAZOS , CON GRADUACION PARA LOS BRAZOS EN PROFUNDIDAD DE 2CM. CURVATURA DELANTERA (TIPO CASCADA) DE 7 CM CON INCLINACION DE 5CM A 1CM VARIACION EN INCLINACION DE 4CM. ESTO PARA MINIMIZAR LA PRECION EN LA EXTREMIDAD MEDIO INFERIOR (DETRAS DE LAS PIERNAS -ANTERIOR A LAS RODILLAS).								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	ASIENTO INYECTADO EN COPOLIMERO DE ALTO IMPACTO CON 4 HUECOS DE ANCLAJE, 6 HUECOS PARA ANCLAR LOS BRAZOS.								
	ASIENTO INYECTADO EN COPOLIMERO DE ALTO IMPACTO CON 4 HUECOS DE ANCLAJE, 6 HUECOS PARA ANCLAR LOS BRAZOS.								
	OTRO								

TELA TAPIZADO ASIENTO	ANTIFLUIDO								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	SIN - ANTIFLUIDO								
	PAÑO								
	ANTIFLUIDO SINTETICO CUEROTEX								
	ANTIFLUIDO SINTETICO ASIA								
	ANTIFLUIDO SINTETICO PRANNA								
	ANTIFLUIDO SINTETICO SILVERTEX								
	MALLA ACOCHADA								
	CUERO NATURAL								
	OTRO								
ESPUMA ASIENTO	INYECTADA LAMINA DENS 30 5CM		5CM	GROSOR					NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	INYECTADA LAMINA DENS 26 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 23 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 20 5CM		5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 30 4,5CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 26 4,5CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 23 4.5 CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 20 4.5 CM		4,5CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 30 3CM		3CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 26 3CM		3CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 23 3CM		3CM	GROSOR					
	INYECTADA LAMINA DENS 20 3CM		3CM	GROSOR					
	OTRO								
ESPUMA INYECTADA LAMINADA, SU PROCESO DE FABRICACION ES POR INYECCION DONDE SE MESCLAN DOS COMPONENTES, DEPENDIENDO DE LA FORMULA SE OPTIENE LA DENSIDAD Y LA DURESA, EL VACIADO SE DA SOBRE CANAL EN LINEA Y DESPUES ES CORTADO DE FORMA INDEPENDIENTE POR UNAS SIERRAS, YA DEPENDIENDO EL GROSOR Y EL ANCHO REQUERIDO. DURAVILIDAD ENTRE 1 AÑO O SUPERIOR DEPENDE DEL USO.									NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
ESPUMA ASIENTO	INYECTADA MODEADA DENS 50-60		5CM	GROSOR					NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	INYECTADA MODEADA DENS 50-60		5CM	GROSOR					
ESPUMA INYECTADA MOLDEADA DENSIDAD 50 - 60 , SU PROCESO DE FABRICACACION ES POR INYECCION DONDE SE MESCLAN DOS COMPONENTES, DEPENDIENDO DE LA FORMULA SE OPTIENE LA DENSIDAD Y LA DURESA, EL VACIADO SE DA SOBRE UN MOLDE DE MANERA IDEPENDIENTE CON UN DISEÑO, YA ESTABLESIDO SOBRE EL MOLDE O EL REQUERIMIENTO TECNICO, SISTEMAS CONCAVOS O CURVATURAS PARA MINIMIZAR LAS PRESIONES COSTANTES. SU DURVILIDAD ES DE 5 AÑOS O SUPERIOR. (COMO LAS ESPUMAS DE LOS CARROS ,- LA DIFERENCIA DE PRECIO EN COMPARACION CON LA DE INYECTADA LAMINADA VARIA ENTRE LOS $10.000 Y $15.000.									NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
BRAZOS	Brazos fijos 1D en copolimero de alto impacto. Graduación en Ancho (1CM) en cada brazo por medio de tornillos.								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	Brazos 2D (2 FUNCIONES)Graduable en altura.Graduación en Ancho (1CM) en cada brazo por medio de tornillos. base en (PA) de alto impacto. Graduación en 10 posiciones , Graduación en altura de 10 cm punto a punto (1 CM) Base superior en (TPU) flexible								
	Brazos 4D (4 FUNCIONES)Graduable en altura, profundidad y rotación. Graduación en Ancho (1CM) en cada brazo por medio de tornillos. base en (PA) de alto impacto. Graduación en 10 posiciones , Graduación en altura de 10 cm punto a punto (1 CM) Base superior en (TPU) flexible								
	Brazos 4D (4 FUNCIONES)Graduable en altura, profundidad y rotación. Graduación en Ancho (1CM) en cada brazo por medio de tornillos. base en (PA) de alto impacto. Graduación en 10 posiciones , Graduación en altura de 10 cm punto a punto (1 CM) Base superior en (TPU) flexible								
	Otro								
COLUMNA O CILINDRO DE GRADUACION GAS COMPRIMIDO	CILINDRO GAS SECRETARIA H = 27.5 A 39		11,5						NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	CILINDRO GAS GERENTE H = 24 A 30.5		6,5						
	CILINDRO GAS GERENTE H = 20 A 24		4						
	CILINDRO GAS GERENTE CROMO H = 26 A 30		4						
	CILINDRO GAS SECRETARIA CROMO H = 26.5 A 35.5		9						
	CILINDRO GAS GERENTE CROMO H = 25 A 32		7						
	CILINDRO GAS CAJERO H = 47 A 68		21						
	OTRO								

BASE	BASE COPOLIMERO DE ALTO IMPACTO EJE CENTRO 300 MM DIAMETRO 600 MM								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	BASE NYLON 6 + 30%FIBRA DE VIDRIO EJE CENTRO 300 MM DIAMETRO 600 MM								
	BASE NYLON 6 + 30%FIBRA DE VIDRIO EJE CENTRO 305 MM DIAMETRO 610 MM								
	BASE NYLON 6 + 30%FIBRA DE VIDRIO EJE CENTRO 320 MM DIAMETRO 640 MM								
	BASE NYLON 6 + 30%FIBRA DE VIDRIO EJE CENTRO 330 MM DIAMETRO 660 MM								
	OTRO								
ARO (CAJERO) O SOPORTE PARA LOS PIES	ARO CAJERO NYLON 6 + 30%FIBRA DE VIDRIO								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	ARO CAJERO METAL RECUBRIMIENTO EN CROMO								
	OTRO								
RODACHINAS - RUEDAS O DESLIZADOR (FIJO)	DESLIZADOR (FIJO) PARA BASE (JUEGO DE 5) H = 34MM X 50,8 MM								NO AFECTA EL PRECIO EXISTENTE
	RUEDA EN NYLON (ESTÁNDAR) 50MM PARA BASE,CUELLO 25MM (JUEGO DE 5)								
	RUEDA EN NYLON DE 50 MM CON BANDA EN GOMA O POLIURETANO (PARA PISO DURO) ANTI DESGASTE PARA BASE,CUELLO 25MM (JUEGO DE 5)								
	RUEDA EN NYLON DE 65 MM CON BANDA EN GOMA O POLIURETANO (PARA PISO DURO) ANTI DESGASTE PARA BASE,CUELLO 25MM (JUEGO DE 5)								
	RUEDA EN NYLON DE 50 MM CON BANDA EN GOMA O POLIURETANO (PARA PISO DURO) CON AUTO FRENO ANTI DESGASTE PARA BASE,CUELLO 25MM (JUEGO DE 5)								
	RUEDA EN NYLON DE 65 MM CON BANDA EN GOMA O POLIURETANO (PARA PISO DURO) CON AUTO FRENO ANTI DESGASTE PARA BASE,CUELLO 25MM (JUEGO DE 5)								
	RUEDA 65MM PISO DURO GRIS CON FRENO (JUEGO DE 5)								
	RUEDA 65MM PISO DURO NEGRA (JUEGO DE 5)								
	RUEDA 65MM PISO DURO NEGRA CON FRENO (JUEGO DE 5)								
	OTRO								

NOTA:

LA IMPORTANCIA DE LA COMPOSICIÓN DE LOS MATERIALES La selección de materiales en una **silla ergonómica** impacta directamente en su durabilidad, confort y seguridad. Es necesario conocer su composición para:

Garantizar resistencia mecánica ante cargas y uso prolongado.
Evitar deformaciones en superficies de apoyo, asegurando estabilidad y confort postural.
Cumplir con normativas ambientales (como certificaciones de sostenibilidad).

2. **EVALUACIÓN DE LA DUREZA DE LOS COMPONENTES** Los materiales deben cumplir con **parámetros óptimos de dureza** en:
   Asiento y respaldo: Un soporte adecuado evita puntos de presión y mejora la distribución del peso.
   Estructura metálica o plástica: Debe resistir cargas dinámicas sin comprometer la integridad del producto.
3. **RELEVANCIA DE LAS CERTIFICACIONES** Las certificaciones son **garantía de calidad y seguridad** en el diseño y fabricación de la silla. Algunas certificaciones esenciales incluyen:
   FSC (Forest Stewardship Council): Confirma que los materiales provienen de fuentes sostenibles.
   ANSI/BIFMA: Evalúa estándares de resistencia, estabilidad y desempeño en mobiliario.
   ISO 9241-5: Define criterios ergonómicos para prevenir trastornos musculoesqueléticos.
4. **IMPACTO EN LA SALUD Y PRODUCTIVIDAD** Una silla que cumple con estudios técnicos y certificaciones adecuadas previene:
   Fatiga postural en jornadas laborales prolongadas.
   Dolores musculoesqueléticos por falta de ajuste adecuado.
   Riesgos de lesiones por materiales de baja calidad o estructuras deficientes.

CONCLUSIÓN La adquisición de una silla ergonómica sin un análisis detallado de materiales, dureza y certificaciones puede comprometer la salud del usuario y la calidad del producto. Los estudios técnicos aseguran **una compra fundamentada en criterios de rendimiento, seguridad y ergonomía**.



PAULA ANDREA ORTIZ CICERY
REPRESENTANTE LEGAL